

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора
по производству
АО «ПК ХК Электrozавод»

П.Е. Камнев

«__» _____ 2021г.

**Технические требования к камерам дробеструйным
для обработки металлических деталей**

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог
АО «ПК ХК Электrozавод»



С.А. Попков

«16» 07 2021г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Камера дробеструйная

1. Назначение

Камера дробеструйная предназначена для обработки металлических деталей перед окраской. Дробеструйная обработка является подготовкой поверхности перед окраской.

Изделие для дробеструйной обработки поступает в камеру на приводной тележке.

Дробеструйщик в специальном шлеме, с подачей в шлем чистого воздуха, находится внутри камеры вместе с обрабатываемым изделием при закрытой двери и под наблюдением мастера через окно в двери.

В зависимости от толщины стенки изделия мощность струи дробы регулируется подачей сжатого воздуха при помощи вентиля на напорном аппарате.

При толщине 1 - 2мм. - давление 2атм;

При толщине 2-4мм. - давление 3атм;

При толщине 4 мм. и выше, давление 4атм.

2. Технические характеристики камеры

2.1. Размер камеры наружный, LxVxH, 6000x4200x3300мм.

2.2. Габариты обрабатываемых деталей, макс. LxVxH, 2800x2000x2700мм.

2.3. Используемая дробь чугунная Ø 1,0мм. ГОСТ-11964-82.

2.4. Грузоподъемность тележки 2т.

2.5. Размеры тележки L x B мм. 3400x2200.

Разработал: Ведущий инженер-технолог



Л.С. Киричевская

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Камера дробеструйная (малая)

1. Назначение

Камера дробеструйная предназначена для дробеструйной очистки металлических деталей и сборочных единиц трансформаторов. Дробеструйной очистке должны подвергаться изделия перед окраской. Применяемая для очистки дробь должна проходить контроль на соответствие ГОСТ-11964-82 (рекомендуемая дробь чугунная Ø 1,0мм.) Для обеспечения работы в камере необходим сжатый воздух и электропитание.

Камера должна иметь составляющий элемент – приставной пандус и выкатную тележку.

Загрузку деталей на поворотный стол выкатной тележки, производить с помощью электротельфера.

Подачу деталей в камеру производить на рабочей выкатной тележке с поворотным столом. Выполнять работы необходимо с закрытой крышкой камеры. Закрывание крышки камеры должно производиться с помощью пневмоцилиндров. Камера должна быть оборудована смотровым стеклом и лампами освещения.

Обработка деталей производится струйно – абразивным пистолетом в ручном режиме.

Регулирование производительностью вытяжной вентиляции должно осуществляться дроссельной заслонкой.

(Регулировка вытяжки позволяет удерживать в камере абразив).

При работе, изделие находится внутри камеры, дробеструйщик - снаружи.

2. Технические характеристики камеры

2.1. Габариты обрабатываемых деталей не более, LxBxH, 1500x750x800мм.

2.2. Используемая дробь чугунная Ø 1,0мм. ГОСТ-11964-82.

2.3. Размеры камеры, LxBxH, 3200 x 4000 x 2500мм.

2.4. Вес камеры, около 500кг.

2.5. Рабочий объем 1700x950x900 мм.

2.6. Рабочее давление сжатого воздуха 2-8 бар.

2.7. Расход сжатого воздуха до 6 м.куб./мин.

2.8. Производительность вытяжной вентиляции до 1500м.куб./час.

2.9. Управление подачей дроби ножной педалью – Пневматическое

2.10 Электропитание 380 В 7,5кВт.

2.11 Уровень шума от работающего оборудования не должен превышать 80 дБ.

Разработал: Ведущий инженер-технолог



Л.С. Киричевская